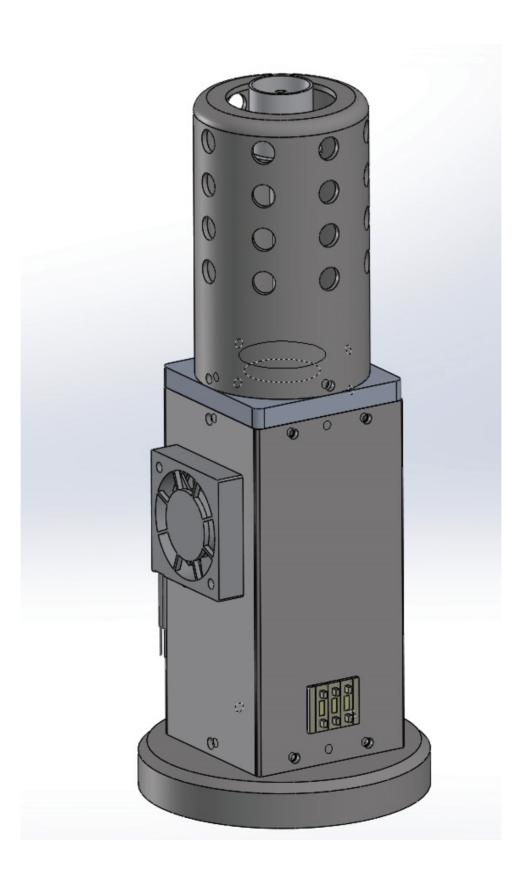
$Velbond_{\mathsf{TM}}$

RISOGIKEN Co.,LTD.

Ultra Sonic Wave Plating

超音波メッキ装置



_____ マグネットワイヤー専用 <mark>業界初!</mark> エナメル除去 + α

- ・現行ではエナメル被服を除去する為に溶剤やヤスリを使用 しハンダ付け作業していませんか?
- ヤスリ中に切れてしまう。
- ・溶剤使用に伴い換気やマスク、廃液等をやめたい。
- ・洗浄工程を省きたい。

適用マグネットワイヤー

確認済み材料

- ・ポリウレタン線 (UEW)
- ・ポリエステル線 (PEW)
- ・ポリイミドアミド線 (AIW)

別途問い合わせ材料

- ・ポリエステルイミド線 (AMW)
- ・ポリイミド線 (IMW)
- ・その他(KOMAKIシリーズ)

使用方法

- 1.加工線径のチップを取り付けます。
- 2.コントローラ電源を入れます。
- 3.ヒータスイッチを入れ昇温します。
- 4.加工する線を真ん中の穴に入れます。
- 5.発振します。
- 6.上下に揺らしながら上げます。
- 7.完了

その他

- ・穴径 0.3mm ~2.0mmカスタマイズ可能ですのでお問い合わせ下さい。
- ・弊社超音波コントローラVelbondを使用して下さい。
- 専用メッキ材料を使用して下さい。 (Ecologia-TS-004)
- (注) このカタログの内容は予告なしに変更する場合があります。 Copyright(C) 2015 RISOGIKEN All Rights Reserved.

- 左記の問題を一気に解決します!
- ・同時メッキ加工
- •溶剤不要
- 洗浄不要

注:専用のメッキ材料を使用して下さい。

必ずで使用材料をお知らせ下さい。 別途サンプル品にてテストを行って下さい。

- ・エナメル線のワニス除去及びハンダコート (特許出願中:特願2015-230554)
- ・超音波はんだ付け装置及びエナメル被服電線のはんだ被服方法

(特許出願中:特願2016-104156)

お問い合わせ、ご用命は

Sonic Innovate Soldering 株式会社 リソー技研

www.risogkn.co.jp E mail:riso-velbond@risogkn.co.jp

〒391-0108 長野県諏訪郡原村 15477

本社工場 Tal: 0266-70-7015

東京事業所 〒104-0061 東京都中央区銀座 8-18-3

加藤ビル 5F

Tel: 03-6228-4153